

a cura di Serena Leali



## Nuovo lattosio setacciato in polvere

InhaLac 160 di Meggle, è il nuovo lattosio setacciato in polvere, idoneo per l'utilizzo in farmaci inalatori.

Prodotto attraverso un processo dedicato, Inhalac 160 è caratterizzato da una particle size di circa 110 µm, che si colloca in un range intermedio tra i prodotti fini, come Inhalac 120, e i super fini come Inhalac 230; la curva di distribuzione granulometrica presenta un contenuto di particelle fini (particle size minore di 15 µm), del 3%. Il processo produttivo consente un eccellente controllo delle polveri e carica batterica controllata (basse endotossine). È disponibile nelle versioni α-mono e β-anidro.

Il prodotto viene sottoposto a retest dopo 24 mesi. Inhalac 160, come tutti i lattosidi di grado pharma di Meggle, è distribuito in Italia da **Faravelli Pharma Division**.

## Confezionatrici per il settore farmaceutico

Dal 1973 **Omag** progetta e realizza macchine automatiche e linee complete per il confezionamento di prodotti polverosi, granulari, liquidi e pastosi in buste saldate su quattro lati, stick-pack e doy-pack. Le confezionatrici, particolarmente apprezzate dal settore farmaceutico, hanno un design che garantisce una facile accessibilità a ogni componente per le operazioni di pulizia e manutenzione, comandi da pannello touch screen a colori, controllo da remoto tramite app, autenticazione utente attraverso impronte digitali e implementazione CFR 21 Part 11. Ogni confezionatrice può essere personalizzata con una serie di optional (ad esempio marcatori, smart cameras,



sistema di apertura facile) e abbinata a gruppi di conteggio robotizzati, astucciatrici e incartonatori. Per Pharmintech, Omag ha scelto due confezionatrici dedicate al settore farmaceutico:

- macchina stick a moto intermittente modello CS, per il confezionamento di prodotti granulari in stick-pack;
- confezionatrice verticale a moto intermittente con piastre di saldatura modello CP per il confezionamento di polveri di difficile scorrimento in buste termosaldate sui quattro lati.

## Accordo per la fornitura di contenitori SMP con configurazione EZ-fill®

**Stevanato Group**, attraverso Ompi, specialista nel packaging primario in vetro per l'industria farmaceutica, e SiO<sub>2</sub> Medical Products, Inc. (SMP) hanno annunciato un accordo di collaborazione che consentirà ai clienti del settore pharma e biotech di ricevere i contenitori primari di proprietà SMP all'interno del packaging secondario Ompi EZ-fill® nella nota configurazione in trays e Nest&Tub. SiO<sub>2</sub> Medical Products, Inc. sviluppa e produce contenitori derivati da stampaggio ad alta precisione composti da polimeri ingegnerizzati, come il polimero ciclico olefinico (COP), e incorpora un sottile

e trasparente sistema di rivestimento a base di silicio composto da organosilossano e nanostrati di silice, che possono anche incorporare proprietà superficiali distinte. Questo nuovo e brevettato sistema di rivestimento combina la durabilità e la consistenza dimensionale della plastica, le proprietà di barriera dell'ossigeno, un profilo di estraibili basso e la stabilità del pH del vetro di silice (es. il quarzo).

I contenitori primari di SMP sono facilmente integrabili con le linee di riempimento esistenti e accelerano la commercializzazione dei prodotti farmaceutici e biologici. I trays e i Nest&Tub

EZ-fill® sono progettati per ridurre il rischio di rotture, problemi estetici e la generazione di particolato. Convalidato per essere spedito anche in quantità piccole come una singola confezione, Ompi EZ-fill® offre una soluzione che può essere estesa dalla fase di sperimentazione clinica fino all'industrializzazione. Andrea Zambon, direttore marketing - Pharmaceutical Division, Stevanato Group, ha dichiarato: «Attraverso l'accordo con SMP, Ompi rafforza ulteriormente la sua leadership tecnologica EZ-fill® e il posizionamento sul mercato nel secondary packaging».